

ADHESIVOS INSTANTANEOS CIANOCRILATOS



Los adhesivos instantáneos UNIFIX ofrecen una combinación insuperable de rapidez, resistencia y sencillez. Endurecen en segundos a la temperatura ambiente, presentando una resistencia a la tracción de 280 kg/cm².

Los adhesivos de cianocrilato UNIFIX se aplican directamente del envase.

El adhesivo se mantiene en estado líquido en el frasco gracias a un agente estabilizador que se neutraliza al entrar en contacto con la humedad existente en las piezas que se desea adherir. En consecuencia, el endurecimiento se produce a temperatura ambiente, sin necesidad de utilizar un agente endurecedor, además, se forma muy rápido y aún más rápidamente cuanto más alto sea el nivel de humedad relativa del aire (60% es el valor ideal).

RP5 ALTA PENETRACION

CAMPO
ESPECIFICO:
Por su característica penetrante y su acción extremadamente rápida, lo hacen ideal para adherir piezas ya montadas y ensambladas. Indicado especialmente para líneas de montaje de gran velocidad.
APLICACIONES
TIPICAS:
Aparatos de mecánica fina, máquinas de escribir. Instrumentos de mecánica fina. Industria electrónica. Clavijas de control, interruptores. Trabajar tornillos y tuercas, sujetadores plásticos. Y muchas aplicaciones más que se podrán determinar en pruebas de ensayo.
Viscosidad: 5 CPS

RP30 VISCOSIDAD MEDIA

CAMPO
ESPECIFICO:
Por su característica de viscosidad media, combinada con su velocidad adhesiva, es un producto ideal para aplicaciones en montajes que requieran velocidad y precisión en su dosificación.
APLICACIONES
TIPICAS
Joyería, plata, oro, piedras en anillos. Ensamblados de cristales de relojes. Lentes plásticas, instrumentos, cámaras. Ensamblados, trofeos, medallas. Equipos de audio. Aplicaciones decorativas. Instrumentos musicales. Productos de arte y artesanía. Excelente rendimiento en vidrio • vidrio.
Viscosidad: 30 CPS

RP100 VISCOSIDAD MEDIA

CAMPO
ESPECIFICO:
Para montaje y mantenimiento, por sus características de viscosidad y velocidad media. Lo hacen especial para adherir elastómeros y plásticos entre sí o con otros materiales.
APLICACIONES
TIPICAS:
Uniones de O'ring. Uniones de caucho. Uniones de partes eléctricas. Uniones de plásticos. Uniones de metal con plástico. Uniones de partes de parlantes. Uniones de cerámica y otros materiales. Reparaciones de cauchos, vinilos y plásticos de automóvil.
Viscosidad: 100 CPS

RP1500 ALTA VISCOSIDAD

CAMPO
ESPECIFICO:
Excelente para ser usado en superficies irregulares o porosas. por su alta viscosidad llena holguras de hasta 0,25 mm. y por su velocidad adhesiva permite posicionar a pieza en líneas de montajes.
APLICACIONES
TIPICAS
Imanes cerámicos en parlantes. Instalaciones de ferritas en autopar antes. Núcleos magnéticos de ferritas en tableros de circuitos. Piedras de esmeril o esmeriladas. Materiales como maderas duras, parcela. etc. Equipos de antenas.
Viscosidad: 1500 CPS



PRESENTACION Contenido: 20 gr. / 100 gr. / 1 Kg.

PROPIEDADES GENERALES:

Son instantáneos: el tiempo necesario para la fijación se realiza en segundos.

Son versátiles: adhieren los más diversos materiales entre sí y combinados (plásticos, metales, caucho, vidrio, cerámica, madera, etc.)

Son seguros: su utilización es simple por ser productos mono componentes.

Son económicos: por cuanto una simple gota basta para adherir entre 4 y 5 cm² (con 1 gr. se puede obtener más de 40 aplicaciones).

Los adhesivos instantáneos UNIFIX bajan los costos, aumentan la productividad y mejora las características técnicas.

Ahorran tiempo al suplir los sistemas de adhesión de prolongado tiempo de secado.

POR QUÉ USAR ADHESIVOS INSTANTANEOS UNIFIX

Los adhesivos instantáneos UNIFIX permiten fabricar productos más resistentes y atractivos con un costo inferior de producción.

Los adhesivos UNIFIX permiten diseños más limpios y montajes más sencillos mejorando así el aspecto externo del producto, las piezas no resultan desfiguradas o deformadas por el efecto térmico de la soldadura y tampoco existen elementos externos de sujeción que influyen negativamente en su estética.

Los montajes también son más ligeros y se pueden eliminar las secciones voluminosas necesarias para la incorporación de sujeciones mecánicas o para impedir la deformación.

El producto tiene una resistencia mayor, ya que cuando se usan los CIANOACRILATOS UNIFIX estos distribuyen la carga uniformemente sobre toda la superficie de adherencia. Se eliminan las concentraciones de tensiones causadas por as sujeciones mecánicas.

El costo de fabricación del producto es menor, porque os adhesivos UNIFIX permiten la construcción de formas complejas a partir de unidades sencillas. Se reducen todos los costos de moldes, mecanizados, así como los de material.

Los costos de fabricación también se reducen, porque no existe el empleo de equipos complicados o instalaciones especiales. Además, los adhesivos UNIFIX permiten unir materiales muy diferentes, frágiles y de configuraciones irregulares.

Las superficies a unir deben estar limpias, desengrasadas, exentas de polvo y secas. Para la limpieza previa se puede utilizar alcohol etílico o solventes livianos. No usar aguarrás, querosene, nafta ya que dejan una película grasosa sobre la superficie.

Colocar sobre una de las superficies a unir la mínima cantidad de adhesivo para formar una película completa sobre el área de unión. Reviste mucha importancia no excederse en la cantidad de adhesivo, dado que por sus características particulares los **Adhesivos Instantáneos UNIFIX** adhieren mejor y con mayor resistencia cuando menor es el espesor de la película que se forma entre las partes a unir.

Inmediatamente después de aplicar el adhesivo deberán unirse las partes y mantenerlas firmemente presionadas durante un lapso de 15 segundos a 2 minutos, según la superficie.

Estabilidad: a temperatura ambiente 6 meses

Resistencia química: uniones sumergidas por dos semanas a 20°C porcentaje de la resistencia original:

Querosene 84%

Etilenglicol 72%

Agua 56%

Solución de HCL 40%

Estos adhesivos no son aptos para adherir: polietileno, polipropileno, plásticos fluorados, superficies siliconadas.

Color	RP5	RP30	RP100	RP1500
Holgura admitida (mm)	0,05 mm	0,08 mm	0,10 mm	0,25 mm
Viscosidad CPS	2/5	30/40	100/110	1500
Punto de inflamación líq.	≥82°C	≥82°C	≥82°C	≥82°C
Resistencia a la tracción kg/cm ²	200/280	200/280	200/280	120/200
Temperatura de trabajo °C	54 a +82	54 a +82	54 a +82	54 a +82
Tiempo de fijación	La adhesión se logra a los pocos segundos de aplicado (ver tabla de tiempos de adhesiones). El curado total se obtiene a las 2 hs.			

Tiempo inicial de adhesión en segundos

Plásticos	Acrílicos	05-10	08-15	08-16	08-15
	Policarbonatos	03-05	10-15	15-30	10-15
	Poliamide	03-05	03-05	03-05	03-05
	ABS	02-05	10-15	10-20	10-15
	Fenólicos	01-05	03-05	03-05	03-05
	Vinílicos Rígidos	02-05	02-05	02-05	02-05
	Vinílicos Flexibles	01-03	05-10	02-10	05-10
	Poliuretanos	03-06	05-10	02-10	05-10
	G. R. Poliester	02-05	03-06	03-05	03-06
	Poliacetales	01-05	08-15	01-05	08-15
	Acetatos	02-04	10-15	03-04	10-15
	Poliestirenos	01-02	01-02	01-02	03-05
	Caucho	Butilo	02-04	03-04	03-04
Cloropreno		01-02	01-02	02-04	01-02
SBR		01-05	03-05	02-06	03-05
EPDM		01-05	10-20	02-06	10-20
NBR (Nitrilo)		01-05	03-04	02-06	03-04
Caucho de uretano		03-05	04-06	04-05	04-06
Ebonita		03-05	04-06	04-05	04-06
Polisulfuro de Caucho		03-05	05-10	04-05	05-10
Caucho Natural		02-04	03-04	04-05	03-04
Metales	Acero	15-30	10-20	05-10	
	Aluminio	15-30	20-40	05-10	
	Platinados en general	30-40	10-20	03-05	
	Acero Inoxidable	20-40	20-40	03-05	
Combinaciones	Acero - Butilo	02-04	01-03	04-06	
	Acero - Neopreno	02-04	04-06	03-05	
	Aluminio - Butilo	02-04	01-03	03-05	
	Aluminio - Neopreno	02-04	04-06	03-05	
	Acero - Uretano	03-05	02-05	02-05	
	Aluminio - Policarbonato	02-05	02-05	02-05	
Aluminio - PVC	02-05	02-05	02-05		

Todos los valores indicados aquí son los típicos obtenidos en nuestros ensayos, pero no deben ser tomados como especificaciones ni son válidos para la confección de las mismas.



La información técnica suministrada se refiere a condiciones de trabajo y por lo tanto no implica responsabilidad por uso y aplicación inadecuada del producto. **IN-PACK SA brindará asistencia técnica a requerimiento del usuario.**